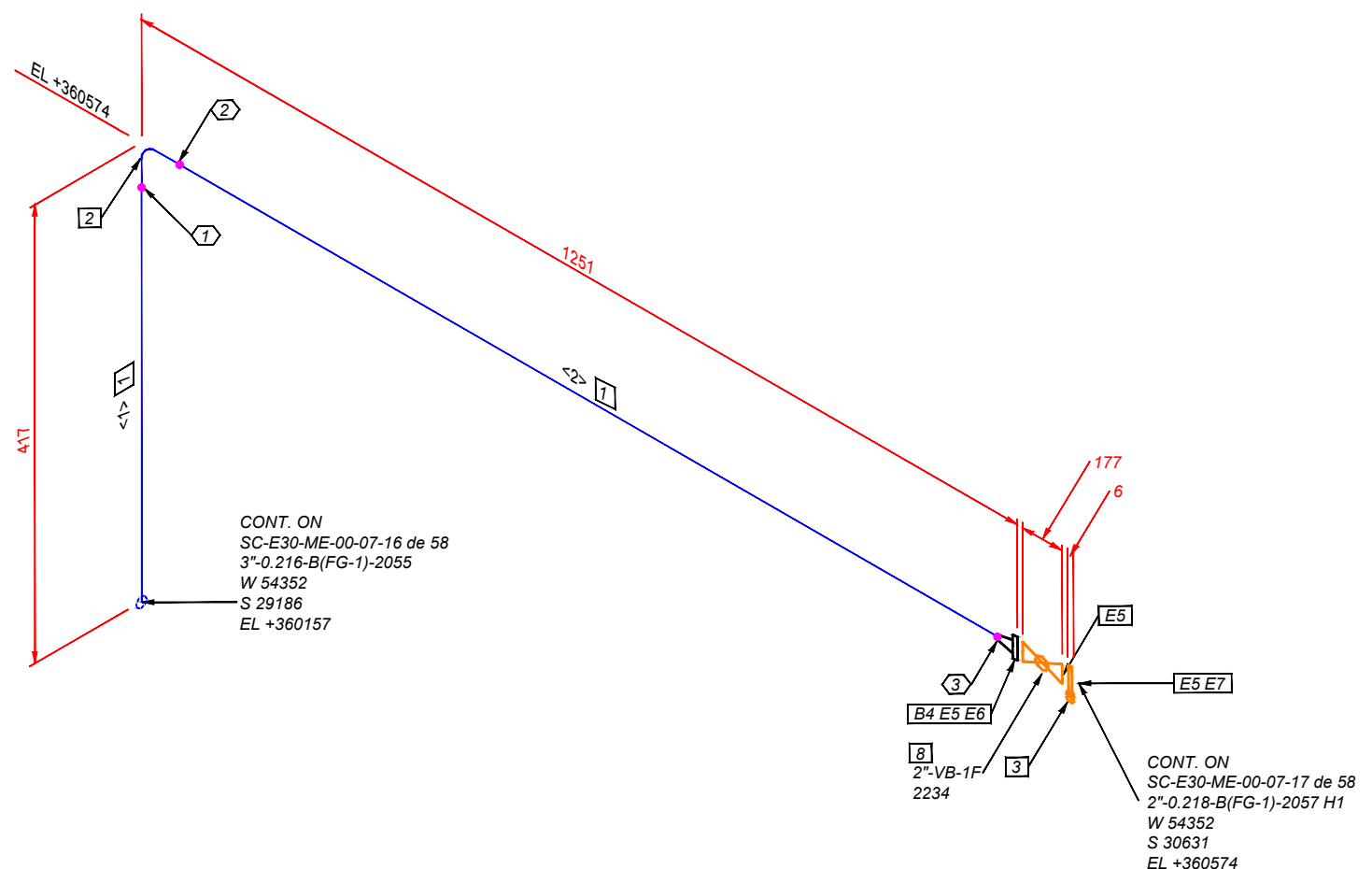


F  
E  
D  
C  
B  
A



LISTA DE MATERIALES

ÍTEM.	DIÁM.(Pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
TUBERÍA			
1	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	1452 mm
ACCESORIOS			
2	2	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW. (REUTILIZADO)	1
3	2	FIGURA OCHO, ASTM A-105, 150#, ASME B16.48(REUTILIZADO)	1
BRIDA (B)			
4	2	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 80, 150#, ASME B16.5 (REUTILIZADO)	1
EMPAQUETADURA (E)			
5	2	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	3
ESPÁRRAGO (E)			
6	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=95MM)	1
7	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=106MM)	1
VÁLVULA			
8	2	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105, BOLA ASTM A-105 CROMADO(REUTILIZADO)	1
















LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA


PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	341	2	BW	BW
<2>	1111	2	BW	BW

N° SOL.	Ø PUL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.
1	2"	BW	1 2
2	2"	BW	2 1
3	2"	BW	1 4

P. DE DISEÑO: 285 PSIG.	P. MIN. PRUEBA: 418 PSIG	SERVICIO: GAS COMBUSTIBLE	
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#
VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS			

Av. San Martín C/Fermin Peralta #108  
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B  
Fono. (591) (03) 62000290  
Casilla de Correo: 847  
www.ipe.bo  
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA			ABREVIATURAS	YPFB TRANSPORTE S.A.															
	Junta Soldada		Sentido Flujo	WN = Cuello Soldado	RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero														
	Junta Enchufe Soldada		N° Item	SW = Enchufe Soldado															
	Tuberías Nuevas		N° Soldadura	THRD = Roscado	REVISOR 1: Jafeth Achá														
	Accesorios Reutilizados		Soporte	BW = Soldado a Tope															
	Instalaciones Existentes		Instrumento	BE = Extremo Biselado	REVISOR 2: Felix Zárate														
	Válvula Bola		Punto Tie-in	PE = Extremo Plano															
	Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)		Punto Tie-in	TE = Extremo Roscado	REVISOR 3: Marcelo Canavire														
				P.S.= Soporte de Tubería															
NOTAS GENERALES				CONTRATISTA															
<div>1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros.</div> <div>2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo.</div> <div>3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.</div>				RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar															
				REVISOR 1: Kevin Vargas															
				REVISOR 2: Luis Flores															
				REVISOR 3: Fabiana Rivera															

18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera	K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL
FECHA	DIBUJÓ	Calidad REVISOR	Técnico REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
<div><div>Transporte S.A.</div></div>						Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)	
						Etapa: Diseño para Construcción	
Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa						Código: SC-E30-ME-00-07-18 de 58	
Titulo del Plano: Planos Isométricos Mecánicos Línea: 2"-0.218-B(FG-1)-2057 H2						Escala: S/E	
						Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm	

Transporte S.A.

Ubicación:		Colpa - Belgica (SCZ)	
Etapa:		Diseño para Construcción	
Código:		SC-E30-ME-00-07-18 de 58	
Escala:		S/E	
Formato:		Tabloide: 279 mm x 432 mm	

Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa

Título del Plano: Planos Isométricos Mecánicos  
Línea: 2"-0.218-B(FG-1)-2057 H2